

Garant**Frässtift beschichtet GARANT Master Cast - grob, AlTiSiN, Typ: D1009****Bestelldaten**

Bestellnummer	547700 D1009
GTIN	4067263736677
Artikelklasse	51D

Beschreibung**Ausführung:**

Die neu entwickelte innovative Zahngeometrie ermöglicht **sehr hohe Zerspanungsleistung** bei gleichzeitig **ruhigem Lauf und guter Führbarkeit**. Keine Spananhaftung und hervorragende Oberflächenergebnisse.

Schaft-Ø 6mm.

Zur Verwendung im Schrupp- und Schlichteinsatz geeignet. Mit Hochleistungsbeschichtung für höhere Standzeit, weniger Wärmeeintrag und verringerter Spananhaftung.

GARANT-Frässtifte werden aus Hochleistungs-Hartmetallsorten mit hoher Zähigkeit und höchster Schneidkantenstabilität ausschließlich auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt. Der Schaft besteht aus Stahl, wenn der Kopfdurchmesser größer Schaftdurchmesser ist, ansonsten ebenfalls aus Hartmetall.

- **Hoher Materialabtrag.**
- **Ruhiger Lauf.**
- **Hochleistungsbeschichtung für geringe Wärmebelastung, erhöhte Standzeit, verbesserte Spanabfuhr.**
- **Modernstes Substrat-optimiert für Stahlguss Werkstoffe.**
- **extreme Standzeiten.**

Verwendung:

Optimiert für die Bearbeitung von Gusseisen, Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl und weichen Titanlegierungen.

Optimiert für die Bearbeitung von harten und spröden Gusswerkstoffen wie Gusseisen, Stahl und Stahlguss, vergütetem Stahl und Werkzeugstahl. Sowohl im Hand- wie Industrierobotereinsatz geeignet. Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, Schweißnaht- wie auch Flächenbearbeiten.

Hinweis:

Werkstoffe mit schlechter Wärmeleitfähigkeit; Drehzahl senken, um Blaufärbung des Frässtiftes und Schmieren zu vermeiden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge	49 mm
Schaft-Ø	6 mm
Formbeschreibung	Kugel
Kopflänge	9 mm
Kopf-Ø	10 mm
Serie	GARANT Master Cast
Schneidstoff	AlTiSiN
Produktart	Frässtift

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
INOX	geeignet		
Ti	bedingt geeignet		
GG(G)	geeignet		
CuZn	bedingt geeignet		

