

Garant**VHM-Schruppfräser ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202970 5
GTIN	4067263743064
Artikelklasse	11Z

Beschreibung**Ausführung:**

Für die Bearbeitung von **Stählen** im Übergangsbereich der **ISO-Werkstoffgruppen P und H**. Speziell entwickelt für Stahlwerkstoffe im **Zugfestigkeitsbereich 1000-1500 N/mm²** und für **gehärtete Stahlwerkstoffe bis zu HRC 55**. **Feinstkornsubstrat** und Beschichtung abgestimmt für **höchste Standzeiten und Prozesssicherheit**. **Weicher Schnitt** aufgrund der Spiralisierung von 45°.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eckenverrundung r_v	0,1 mm
Zähnezahl Z	4
Gesamtlänge L	57 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl < 55 HRC	0,02 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schneiden-Ø D_c	5 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	18 mm
Freistellungs-Ø D_1	4,7 mm

Schneidenlänge L_c	13 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl < 55 HRC	0,01 mm
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,15×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	rot
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	70 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	60 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	30 m/min	H
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

