Garant

Fräsplatte für Innen- und Außengewinde 55°, HB7735, Gänge pro Zoll: 14

Bestelldaten

Bestellnummer	218081 14
GTIN	4045197412768
Artikelklasse	21D

Beschreibung

Ausführung:
Stabile Fräsplatten für **hohe Vorschübe** und **hohe Produktivität.**
Zweischneidig
Verwendung:
Für Innen- und Außengewinde 55° nach Norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.
Toleranzklasse Medium Class A.
Hinweis:
Bei Montage immer auf einheitliche Seite der Gewindefräsplatten achten, da sonst Gewindeverzerrungen entstehen! (Seitenausführung mit bzw. ohne Markierung).
Vorschub f_z = HB 7720 in Stahl < 750 N/mm^2 = 0,25 mm / Zahn.
Vorschub f_z = HB 7735 in INOX > 900 N/mm^2 = 0,15 mm / Zahn.

Technische Beschreibung

Innen-/Außenanwendung	Innen
Innen-/Außenanwendung	Außen
Gänge pro Zoll	14

Beschichtung	TiAlN
Gewindesteigung	1,814 mm
Anzahl Schneiden Z	13
Sorte	HB7735
Schneidstoff	HM
Gewindeart	G-LH
Gewindeart	G
Gewindeart	BSW-LH
Gewindeart	BSP
Gewindeart	BSP-LH
Gewindeart	BSW
Flankenwinkel	55 Grad
Plattengröße	25 mm
Schneidrichtung	rechts und links
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	bedingt geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	bedingt geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	25 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	70 m/min	M
GG(G)	geeignet	70 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	120 m/min	N

Öl	bedingt geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet