

Garant**VHM-Radiuskopierfräser, Diamant, Ø DC × L1: 2X16mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	209795 2X16
GTIN	4045197477040
Artikelklasse	11Y

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp^3** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**. Hochpräzise Ausführung hinsichtlich Rundlauf und aller Toleranzen. VHM-Radiuskopierfräser, Vollradius.

Absatzwinkel $\alpha = 16^\circ$.

Toleranzen:

- **Schneidenradius: Radiuskontur = $\pm 0,005$ mm.**
- **Freistellungs-Ø: $D_1 = 0 / -0,02$ mm.**

Hinweis:

Korrektur-Faktor für v_c in Abhängigkeit von Maß L_4 .

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	2
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	16 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c in Graphit	238 m/min
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Graphit	0,0168 mm
Schneiden-Ø D_c	2 mm
Freistellungs-Ø D_1	1,94 mm
Schaft-Ø D_s	4 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schneidenlänge L_c	1,6 mm
Korrektur-Faktor für v_c	1,25

Datenblatt

Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	1 mm
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,01
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Farbring	schwarz
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	190 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	150 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
PEEK CF30	geeignet	160 m/min	N
Hybride	geeignet		
Honeycomb Sandwich	geeignet	350 m/min	N
GFK, CFK	geeignet	190 m/min	N
Graphit	geeignet	340 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

