

Garant**Eckfräskopf, Radius = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 16mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	210210 16
GTIN	4045197522931
Artikelklasse	21M

Beschreibung

Hinweis:Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Kopflänge l	20 mm
Schneidenlänge L_2	12 mm
Schneiden-Ø D	16 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aufnahmegröße	16 mm
Eckenverrundung r_v	0,5
Anzahl Schneiden Z	4
Serie	TopCut
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N

Spiralwinkel	40 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen mm
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

Montage Schlüssel Typ 13X4	219987 13X4
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 13X4	219986 13X4