

Garant**Eckfräskopf, 45° Fase, HB730, Ø D h10: 10mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 210200 10 |
| GTIN | 4045197523013 |
| Artikelklasse | 21M |

Beschreibung**Hinweis:**Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Technische Beschreibung**

| | |
|--|-----------|
| Schneidenlänge L_2 | 7,5 mm |
| Kopflänge l | 13 mm |
| Schneiden-Ø D | 10 mm |
| Eckenfasenbreite bei 45° | 0,2 mm |
| Vorschub f_z für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Vorschub f_z für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Aufnahmegröße | 10 mm |
| Eckenfasenwinkel | 45 Grad |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Serie | TopCut |
| Sorte | HB730 |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------|
| Typ | N |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Zustellrichtung | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1xD mm |
| Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation | 0,3xD bei Besäumen mm |
| Innenkühlung | nein |
| passende Aufnahme | GARANT TopCut |
| Produktart | Schneideinsatz zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 210 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 55 HRC | bedingt geeignet | 50 m/min | H |
| Stahl < 60 HRC | bedingt geeignet | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | bedingt geeignet | 80 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 160 m/min | K |
| Öl | bedingt geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | bedingt geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |

Zubehör

| | |
|--|------------|
| Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 8X3 | 219986 8X3 |
| Montage Schlüssel Typ 8X3 | 219987 8X3 |