

Garant**Torusfräskopf HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 10/0,5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210255 10/0,5
GTIN	4045197606877
Artikelklasse	21M

Beschreibung**Hinweis:**Vollnut-Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge L_2	7,5 mm
Schneidkopf-Ø D	10 mm
Kopflänge l	13 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Eckenradius	0,5 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Serie	TopCut
Sorte	HB7820
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W

Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	ja
Schaftausführung	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	580 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
CuZn	geeignet	350 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		