

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 52/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215160 52/5
GTIN	4045197349293
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Schneiden-Ø D_c	52 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Rampingwinkel α_{max}	0,65 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	43,95 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	98 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	102 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	46 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
	674252 15IP

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil
15IP

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig

219808