Garant

Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 80/7mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215160 80/7
GTIN	4045197349347
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**
Verwendung:
Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)-**Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren **(MTM).**
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.
Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Schneiden-Ø D_C	80 mm
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Anzahl Schneiden Z	7
Rampingwinkel α_{max}	0,4 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,8 mm
Rampinglänge L für α_{max}	71,95 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	154 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	158 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	74 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219808

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP