

Garant

**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 160/10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215160 160/10
GTIN	4045197349392
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**. Für Aufnahmen nach DIN 2079 mit 4 zusätzlichen Befestigungsbohrungen. Ohne Innenkühlung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Aufnahmebohrungs- \varnothing	40 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	160 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Gesamtlänge L_{ges}	63 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Rampingwinkel α_{max}	0,19 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	151,95 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	314 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	318 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	154 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
	674252 15IP

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil
15IP

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig

219808