

Garant

Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	215157 32/3
GTIN	4045197349248
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Ohne Innenkühlung.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Schneiden-Ø D _c	32 mm
Schaft-Ø D _s h6	32 mm
Gesamtlänge L _{ges}	250 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219824 (15IP; 3,8 Nm)

Auskraglänge L_1	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Rampinglänge L für α_{\max}	23,95 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	58 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,2 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	26 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219824
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP