Garant

Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215155 25/2
GTIN	4045197349200
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**
Verwendung:
Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)-**Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren **(MTM).**
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.
Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_C	25 mm
Gesamtlänge L_{ges}	100 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Auskraglänge L_1	44 mm
Schaft-Ø D_s h6	25 mm

Wendeplattenschrauben-Set	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für α_{max}	16,95 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	48 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	44 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1 mm
Rampingwinkel α_{max}	1,69 Grad
Serie	Softcut®
∅ D_3	19 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219824
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP