

Garant**Hartmetalleinsätze zum Axialeinstecken links, \varnothing Dmin Einstich D1/D2:
7/12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	274063 7/12
GTIN	4067263558767
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

Mit Innenkühlung und zusätzlicher Freiflächenkühlung.

Achtung:

Bestellgröße = minimaler Einstich- \varnothing .

Größere Einstich- \varnothing sind ohne Modifikation möglich.

$D_1 = D_{\min}$ Innen- \varnothing .

$D_2 = D_{\min}$ Außen- \varnothing .

L-Ausführung mit größerer Einstehtiefe t_{\max} .

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,01 - 0,03 mm
maximale Schnitttiefe t_{\max}	22 mm
Spitzen-Mitten-Abstand L_3	2,2 mm
Stechbreite w	2,5 mm
Schaft- \varnothing D_s	6 mm
Gesamtlänge L	64 mm
Innenkühlung	ja
Beschichtung	TiAlN-PVD
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	90 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
nass maximal	geeignet		