

GARANT Softcut® Eckfräser 90° MTC, mit Bohrung, Ø D / Zeff: 50/3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	215161 50/3
GTIN	4045197455208
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)-**Einsatz auf der neuen Generation der Dreh-/Fräszentren (**MTM).**

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	50 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	55 mm
Gesamtlänge L _{ges}	72 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP 1805
effektive Schneidenanzahl Z _{eff}	3
Serie	Softcut [®]
Anzahl Wendeschneidplatten	12
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219808
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8