

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 100/8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215160 100/8
GTIN	4045197349361
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Aufnahmebohrungs- \emptyset	32 mm
Schneiden- $\emptyset D_c$	100 mm
Anzahl Schneiden Z	8
Rampingwinkel α_{max}	0,31 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	91,95 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\text{min}}$	194 mm
Bohrzirkularfräsen $\emptyset D_{\text{max}}$	198 mm
Serie	Softcut®
$\emptyset D_3$	94 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219808

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt
eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m

211750 3,8