Garant

Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215155 40/4
GTIN	4045197349224
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**
Verwendung:
Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.
Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)-**Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren **(MTM).**
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.
Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L_{ges}	115 mm
Auskraglänge L_1	55 mm
Schaft-Ø D_s h6	32 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..

Schneiden-Ø D_C	40 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Anzahl Schneiden Z	4
Rampinglänge L für α_{max}	31,95 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	78 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	74 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	1 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,9 Grad
Serie	Softcut®
Ø D_3	34 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219824
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219808