

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215157 25/2
GTIN	4045197349231
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Ohne Innenkühlung.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren (**MTM**).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 3,8** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 15IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 3,1 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

passende Wendeschneidplatte	AP.. 1805..
Auskraglänge L <sub>1</sub>	45 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	25 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	200 mm
Wendep Plattenschrauben-Set	219824 (15IP; 3,8 Nm)

Schneiden-Ø $D_c$	25 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	16,95 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	44 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	1 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,69 Grad
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	19 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219824
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,8 N·m	211750 3,8
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP