

**mimatic**  
Tool Systems
**Frässscheiben DeepMILL-G Breite  $a_p = 3$  mm, TiAlN,  $\varnothing$  D: 50mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	218232 50
GTIN	2050001737113
Artikelklasse	29C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Nutenfräsen, Einstechen, Rippenstrukturen.

Mit DeepMILL-G kann bis auf den Grund bearbeitet werden.

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte für  $a_e$  max.

**Technische Beschreibung**

$\varnothing$ D	50 mm
Plattenbreite E	6 mm
Eingriffstiefe $a_{e\max}$ pro Schnitt	12 mm
Typ Grundhalter	16/26
Anzahl Schneiden Z	24
effektive Schneidenanzahl $Z_{\text{eff}}$	12
Schaft	mit Bohrung
Beschichtung	TiAlN

Vorschub $f_z$	0,025 mm
Werkstoff	VHM
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

## Zubehör

GrundhalterWeldonschaft Typ 16/26	218205 16/26
-----------------------------------	--------------