

**mimatic**  
Tool Systems
**Frässscheiben DeepMILL-G Breite  $a_p = 3$  mm, TiAlN,  $\varnothing D$ : 63mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	218232 63
GTIN	2050001737120
Artikelklasse	29C

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Nutenfräsen, Einstechen, Rippenstrukturen.

Mit DeepMILL-G kann bis auf den Grund bearbeitet werden.

**Hinweis:**

Einsatzrichtwerte für  $a_e$  max.

**Technische Beschreibung**

Typ Grundhalter	19/30
Eingriffstiefe $a_{e,max}$ pro Schnitt	16,5 mm
Plattenbreite E	6 mm
$\varnothing D$	63 mm
Anzahl Schneiden Z	24
effektive Schneidenanzahl $Z_{eff}$	12
Schaft	mit Bohrung
Beschichtung	TiAlN

Vorschub $f_z$	0,025 mm
Werkstoff	VHM
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

## Zubehör

GrundhalterWeldonschaft Typ 19/30	218205 19/30
PolySAW Grundhaltermit Bohrung Typ 19/30	218210 19/30