

**Garant****Fräskopf, 45° Fase HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210350 10
GTIN	4045197523389
Artikelklasse	21M

**Beschreibung****Hinweis:**Vollnut-Einsatzrichtwerte für  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D	10 mm
Kopflänge l	18 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	10 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	31,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Serie	TopCut
Sorte	HU730
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 8X3	219986 8X3
Montage Schlüssel Typ 8X3	219987 8X3