

mimatic
Tool Systems**Frässciben DeepMILL-G Breite $a_p = 4$ mm, TiAlN, \varnothing D: 32mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	218234 32
GTIN	2050001737144
Artikelklasse	29C

Beschreibung**Ausführung:**

Nutenfräsen, Einstechen, Rippenstrukturen.

Mit DeepMILL-G kann bis auf den Grund bearbeitet werden.

Hinweis:Einsatzrichtwerte für a_e max.**Technische Beschreibung**

\varnothing D	32 mm
Typ Grundhalter	11/18
Eingriffstiefe $a_{e\max}$ pro Schnitt	6,6 mm
Plattenbreite E	6 mm
Anzahl Schneiden Z	16
effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	8
Schaft	mit Bohrung
Beschichtung	TiAlN

Vorschub f_z	0,03 mm
Werkstoff	VHM
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

GrundhalterWeldonschaft Typ 11/18	218205 11/18
-----------------------------------	--------------