

Garant**Fräskopf, 45° Fase HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210350 12
GTIN	4045197523396
Artikelklasse	21M

Beschreibung**Hinweis:**

Vollnut-Einsatzrichtwerte für $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D	12 mm
Schneidenlänge L ₂	12 mm
Kopflänge l	22 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,24 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,13 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,11 mm
Aufnahmegröße	12 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	36,1 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Serie	TopCut
Sorte	HU730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	W
Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 10X4	219986 10X4
Montage Schlüssel Typ 10X4	219987 10X4