

mimatic
Tool Systems
Frässciben DeepMILL-G Breite $a_p = 2$ mm, TiAlN, \varnothing D: 50mm

Bestelldaten

Bestellnummer	218230 50
GTIN	2050001737076
Artikelklasse	29C

Beschreibung
Ausführung:

Nutenfräsen, Einstechen, Rippenstrukturen.

Mit DeepMILL-G kann bis auf den Grund bearbeitet werden.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für a_e max.

Technische Beschreibung

Typ Grundhalter	16/26
\varnothing D	50 mm
Plattenbreite E	6 mm
Eingriffstiefe $a_{e,max}$ pro Schnitt	12 mm
Anzahl Schneiden Z	24
effektive Schneidenanzahl Z_{eff}	12
Schaft	mit Bohrung
Beschichtung	TiAlN

Vorschub f_z	0,025 mm
Werkstoff	VHM
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	300 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

GrundhalterWeldonschaft Typ 16/26	218205 16/26
-----------------------------------	--------------