

Garant
Stirntorusfräskopf, HB730, Ø D h10: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	210300 10
GTIN	4045197523204
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Hinweis:

$a_{p\max}$ – **unbedingt beachten! Einsatzempfehlung (v_c und f_z)** gelten auch für $a_{p\max}$.

Technische Beschreibung

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,5 mm
Kopflänge l	13 mm
Programmierradius R_p	1,838 mm
Schneidenlänge L_2	7,5 mm
Schneidkopf-Ø D	10 mm
Eckenradius	1,5 mm
Vorschub f_z in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,4 mm
Aufnahmegröße	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N

Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
Schaftausführung	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 8X3	219986 8X3
Montage Schlüssel Typ 8X3	219987 8X3