

**Garant**
**Fräskopf, 45° Fase HPC, unbeschichtet, Ø D h10: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	210350 16
GTIN	4045197523402
Artikelklasse	21M

**Beschreibung**
**Hinweis:**

 Vollnut-Einsatzrichtwerte für  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .

**Technische Beschreibung**

Schneiden-Ø D	16 mm
Schneidenlänge L <sub>2</sub>	16 mm
Kopflänge l	28 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,32 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,17 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,14 mm
Aufnahmegröße	16 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	45,3 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Serie	TopCut
Sorte	HU730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	W
Spiralwinkel	42 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD mm
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	0,3xD bei Besäumen mm
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	530 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	450 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	320 m/min	N
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Zubehör

Montage Schlüssel Typ 13X4	219987 13X4
Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 13X4	219986 13X4