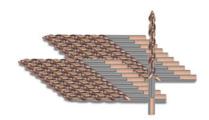


Spiralbohrer mit Stufenspitze HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8: 6,8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG4004 6,8
GTIN	4067263079231
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 114004.

Fasen sind nitriert. Besonders stabil und robust durch **verstärkten Kerndurchmesser.**Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff. Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

- · Ideal für die Herstellung von exakten Bohrungen in Blechen, Rohren und Profilen.
- Sicheres Anbohren ohne Zentrieren oder Ankörnen auch auf gewölbten Oberflächen durch innovativen Spitzenanschliff.
- · Schräges Bohren nach erfolgtem Eindringen der ersten Stufe der Bohrerspitze in das Material problemlos möglich.
- Bohren mit deutlich geringerem Kraftaufwand als mit herkömmlichen DIN338-HSS-Bohrern – bis zu einem Durchmesser von 13 mm direkt im Akku-Bohrschrauber.
- · Stabiler und sicherer Formschluss im 3-Backenfutter.
- Universeller Einsatz in einem breiten Materialspektrum inklusive Kunststoff, Holz und Acryl ohne Ausreißen oder Zersplittern.
- · Kein Rattern oder Einhaken des Bohrers auch bei dünnwandigem Material.
- Gratfreier Bohrungsaustritt.
- · Ideal zum Ausbohren von Bolzen und Nieten.

Empfehlung:

Maximale Bohrtiefe:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	6,8 mm	
Norm	DIN 338	
Schaft-Ø D₅	6,8 mm	
Spitzenwinkel	118 Grad	
Toleranz Nenn-Ø	h8	
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	58,8 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Schaft	Drei-Spannflächenschaft	
Spannutenlänge L _c	69 mm	
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm ²	0,125 mm/U	
Gesamtlänge L	109 mm	
Inhalt	20	
Beschichtung	unbeschichtet	
Schneidstoff	HSS	
Тур	N	
Innenkühlung	nein	
Farbring	ohne	
Produktart	Spiralbohrer	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	30 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	27 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	Р

GG(G)	geeignet	25 m/min	К
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Zubehör

Chiralbohrar mit Ctufonsnitza HCCN & DC h0 6 0 mm	11400460
Spiralbohrer mit Stufenspitze HSSN Ø DC h8 6,8 mm	114004 6,8