

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,1 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2490 4,1
GTIN	4067263086734
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 122490.**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ verfügbar.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	4,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Vorschub f in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/U

Spannutenlänge L_c	24 mm
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	17,9 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Inhalt	5
Gesamtlänge L	66 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 4,1 mm

122490 4,1