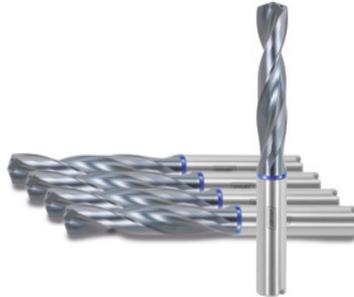




## HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11,8mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2490 11,8
GTIN	4067263102618
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

#### Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2491.

Form HB erst ab  $\geq \varnothing 3$  mm verfügbar.

### Technische Beschreibung

Inhalt	5
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2

Spannutenlänge $L_c$	55 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	37,3 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	m7
Schaft- $\emptyset D_s$	12 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Nenn- $\emptyset D_c$	11,8 mm
Norm	DIN 6537 K
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

---

**Zubehör**

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 11,8 mm

122490 11,8