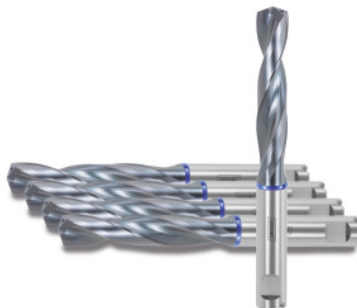


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 3,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2491 3,8
GTIN	4067263086451
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 122490.**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Technische Beschreibung**

Inhalt	5
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	18,3 mm
Gesamtlänge L	66 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	3,8 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	24 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/U
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

---

**Zubehör**

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HB Ø DC m7 3,8 mm

122491 3,8

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 3,8 mm

122490 3,8