

# HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10mm



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2491 10
GTIN	4067263087441
Artikelklasse	GGN

## **Beschreibung**

#### Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.** 

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.** 

#### **Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

### **Technische Beschreibung**

Spannutenlänge L <sub>c</sub>	47 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	32 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Inhalt	5

Gesamtlänge L	89 mm	
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U	
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	10 mm	
Anzahl Schneiden Z	2	
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm	
Norm	DIN 6537 K	
Serie	Pro Inox	
Beschichtung	AlTiN	
Schneidstoff	VHM	
Ausführung	4×D	
Spitzenwinkel	140 Grad	
Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Innenkühlung	ja, mit 25 bar	
Farbring	blau	
Produktart	Spiralbohrer	

## Anwenderdaten

	Eignung	<b>V</b> <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Zubehör	
HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HB Ø DC m7 10 mm	122491 10
HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 10 mm	122490 10