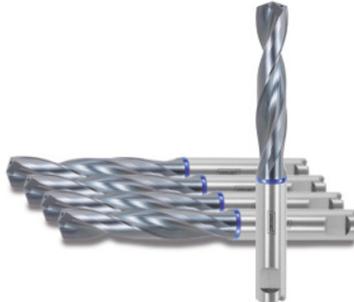


**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 8,6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2491 8,6
GTIN	4067263087427
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 122490.**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Inhalt	5
Norm	DIN 6537 K
Nenn-Ø $D_c$	8,6 mm
Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U

Spannutenlänge $L_c$	47 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Toleranz Nenn- $\varnothing$	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	34,1 mm
Gesamtlänge L	89 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

---

**Zubehör**

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HB Ø DC m7 8,6 mm

122491 8,6

HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 8,6 mm

122490 8,6