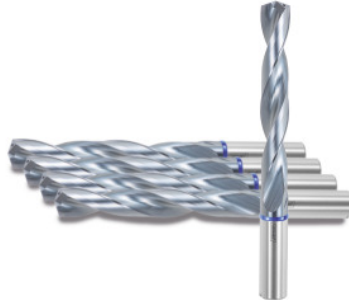


**HOLEX****HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2685 5,8
GTIN	4067263087762
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

**Wie Nummer. 122685.**

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$  verfügbar.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Inhalt	5
Toleranz Nenn-Ø	m7
Anzahl Schneiden Z	2

empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	35,3 mm
Nenn-Ø $D_c$	5,8 mm
Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/U
Spannutenlänge $L_c$	44 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Norm	DIN 6537
Gesamtlänge $L$	82 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

---

**Zubehör**

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 5,8 mm

122685 5,8