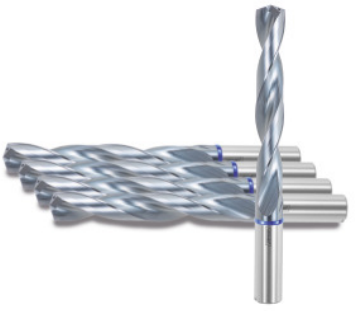
HOLEX

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, ∅ DC m7: 8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2685 8
GTIN	4067263087854
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:
Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen.**
Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr.**Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung.**
Wie Nummer. 122685.
Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab ≥ ∅ 3 mm verfügbar.
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Inhalt	5
Gesamtlänge L	91 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm^2	0,1 mm/U

Nenn-Ø D_C	8 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D_s	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	41 mm
Spannutenlänge L_c	53 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal	bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer SchaftDIN 6535 HA ∅ DC m7 8 mm	122685 8