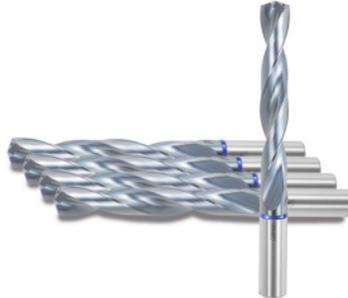


**HOLEX****HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2685 8,8
GTIN	4067263087885
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

**Wie Nummer. 122685.**

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$  verfügbar.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Inhalt	5
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U
Norm	DIN 6537
Gesamtlänge L	103 mm
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	8,8 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	47,8 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	61 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

---

**Zubehör**

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer  
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 8,8 mm

122685 8,8