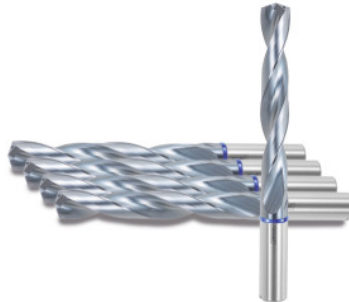


HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2685 10,2
GTIN	4067263087939
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Wie Nummer. 122685.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab $\geq \varnothing 3$ mm verfügbar.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Inhalt	5
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/U
Spannutenlänge L_c	71 mm

Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D _c	10,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D _s	12 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	55,7 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 10,2 mm

122685 10,2