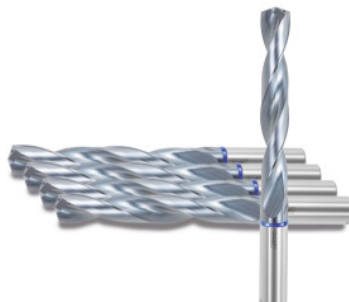


HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 9,1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2685 9,1
GTIN	4067263087908
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Wie Nummer. 122685.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG 1286. Form HB erst ab $\geq \varnothing 3$ mm verfügbar.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Inhalt	5
Toleranz Nenn-Ø	m7
Nenn-Ø D_c	9,1 mm

Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm/U
Gesamtlänge L	103 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	47,4 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Spannutenlänge L _c	61 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		

nass minimal

bedingt geeignet

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 9,1 mm

122685 9,1