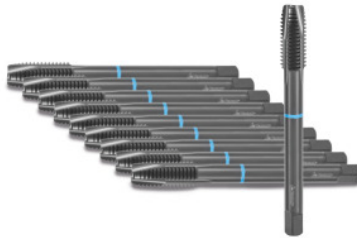


Garant**Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG2150 M12 |
| GTIN | 4067263086079 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

| | |
|-------------------------|------------|
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Gewinde-Ø | 12 mm |
| Gewindegröße | M12 |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindesteigung | 1,75 mm |
| Gewindetiefe | 36 mm |
| Schaft-Ø D _s | 9 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Inhalt | 10 |
| Kernloch-Ø | 10,2 mm |
| Gewindeart | M |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gesamtlänge L | 110 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 7 mm |
| Beschichtung | vaporisiert |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | blau |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 6 m/min | M |
| CuZn | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |

nass maximal

bedingt geeignet

Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer Form B M M12

132150 M12