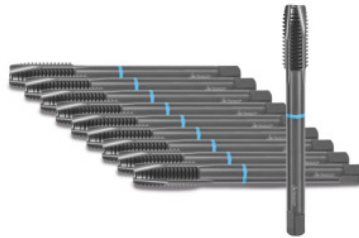


**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2150 M10
GTIN	4067263086062
Artikelklasse	GGN

**Beschreibung****Ausführung:****Wie Nr. 132150.**

Besonders stabile Form.

**Führungsteil mit Schmiernuten**, aber ohne Span-Nuten. **Anschnitt Form B, mit starkem Schälanschnitt.****Vorteil:****Optimale Eigenführung** und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.**Technische Beschreibung**

Gewindeart	M
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindegröße	M10
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Inhalt	10
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal

bedingt geeignet

---

## Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer Form B M M10

132150 M10