



## Maschinen-Gewindebohrer Form B, vaporisiert, M: M16



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1645 M16
GTIN	4067263086086
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

**Ausführung:**  
**Mit Schälanschnitt.**  
**Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.**  
**Wie Nr. 132645. Toleranzklasse: ISO 2 6H**

### Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindeart	M
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gewindetiefe	48 mm
Anzahl Spannuten	3

Gewindegröße	M16
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	16 mm
Inhalt	10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

**Zubehör**

Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M12	132645 M12
Maschinen-GewindebohrerHSS-E M M16	132645 M16