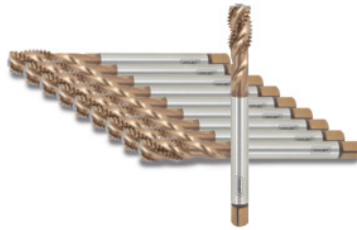




## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M16



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5255 M16
GTIN	4067263090663
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 135255.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

### Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindegröße	M16
Gewinde-Ø	16 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm

Kernloch-Ø	14 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	40 mm
Inhalt	10
Gewindesteigung	2 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M16

135255 M16