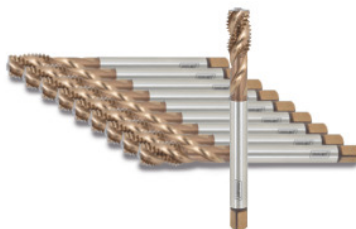




HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M3



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG5255 M3 |
| GTIN | 4067263086093 |
| Artikelklasse | GGN |

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 135255.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Norm | DIN 371 |
| Toleranzklasse | ISO 2 6H |
| Schaft-Ø D _s | 3,5 mm |
| Kernloch-Ø | 2,5 mm |
| Gewinde-Ø | 3 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Schaft-Vierkant □ | 2,7 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindesteigung | 0,5 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Inhalt | 10 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewindetiefe | 7,5 mm |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gewindegröße | M3 |
| Gesamtlänge L | 56 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 40 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Serie | CleverTap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 6 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M3

135255 M3