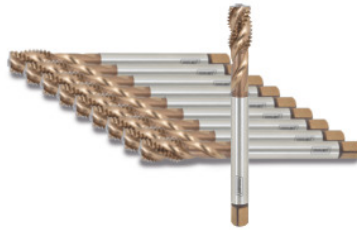




## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M12



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5255 M12
GTIN	4067263090656
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 135255.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil.

### Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Inhalt	10
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindetiefe	30 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer M M12

135255 M12