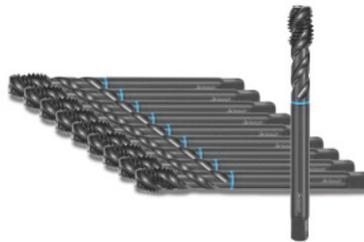


Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5450 M12
GTIN	4067263090731
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 135450.**Besonders stabile Form. **HSS-E****Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	10,2 mm
Inhalt	10
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindetiefe	24 mm
Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Gewindeart	M
Norm	DIN 376
Gewindegröße	M12
Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer M M12

135450 M12