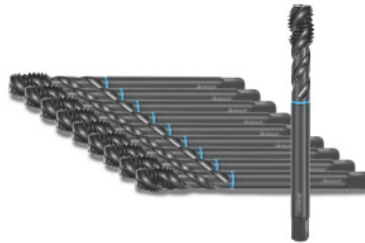


Garant**Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5450 M10
GTIN	4067263090724
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 135450.**Besonders stabile Form. **HSS-E****Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	100 mm
Gewindegröße	M10
Kernloch-Ø	8,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindetiefe	20 mm

Norm	DIN 371
Inhalt	10
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	6 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

Zubehör

Maschinen-Gewindebohrer M M10

135450 M10