

Garant
Stirntorusfräskopf, HB730, Ø D h10: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	210300 12
GTIN	4045197523211
Artikelklasse	21M

Beschreibung
Hinweis:

$a_{p\max}$ – **unbedingt beachten! Einsatzempfehlung (v_c und f_z)** gelten auch für $a_{p\max}$.

Technische Beschreibung

Programmierradius R_p	2,205 mm
Schneidenlänge L_2	9 mm
Kopflänge l	16 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Schneidkopf-Ø D	12 mm
Eckenradius	1,8 mm
Vorschub f_z in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Aufnahmegröße	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N

Spiralwinkel	45 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite ae bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
Schaftausführung	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 10X4	219986 10X4
Montage Schlüssel Typ 10X4	219987 10X4