



Maschinen-Gewindebohrer Form C, vaporisiert, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1855 M16
GTIN	4067263090748
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Form C (2 – 3 Gänge Anschnitt).

Wie Nr. 135855.

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewindeart	M
Inhalt	10
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindegröße	M16
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schaft-Vierkant □	9 mm
Kernloch-Ø	14 mm

Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	11 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	7 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	4 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	12 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		

Zubehör

Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M12	135855 M12
Maschinen-GewindebohrerHSS-E Form C M M16	135855 M16