



HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1270 M12
GTIN	4067263090564
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Inhalt	10
Schaft-Ø D _s	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,75 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Norm	DIN 376

Gewindeart	M
Gewindetiefe	24 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindegröße	M12
Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Schneidstoff	HSS E
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-GewindebohrerForm B DIN
371/376 M M12

131265 M12