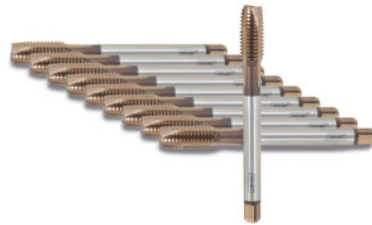




HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1270 M16
GTIN	4067263090571
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

HSS-E

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindetiefe	32 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindesteigung	2 mm
Inhalt	10
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	M

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindegröße	M16
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-GewindebohrerForm B DIN
371/376 M M16

131265 M16