



## HOLEX Clever Tap Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG1270 M10
GTIN	4067263090557
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Wie Nr. 131265.

Mit Schälanschnitt.

#### HOLEX Clever Tap:

Stabiler Gewindebohrer für konventionelle Standardanwendungen. Hochwertiger HSS-E Schneidstoff und Geometrie für Stahlwerkstoffe. Oberfläche: Bronzefarben-angelassenes Gewindeprofil. **ISO 2 6H**

**HSS-E**

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Inhalt	10
Gewindegröße	M10
Norm	DIN 371
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindetiefe	20 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Serie	CleverTap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	13 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	6 m/min	P
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet

---

## Zubehör

HOLEX Clever Tap Maschinen-GewindebohrerForm B DIN  
371/376 M M10

131265 M10