

**Garant****Kopierfräskopf, HB730, Ø D h10: 20mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	210360 20
GTIN	4045197523457
Artikelklasse	21M

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_2$	15 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	6 mm
Kopflänge $l$	25 mm
Schneiden-Ø $D$	20 mm
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Aufnahmegröße	20 mm
Freilänge	25 mm
Anzahl Schneiden $Z$	4
Serie	TopCut
Sorte	HB730
Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Spiralwinkel	30 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg

Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Zerspanungsstrategie	HPC
Innenkühlung	nein
passende Aufnahme	GARANT TopCut
Produktart	Schneideinsatz zum Fräsen

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	110 m/min	P
Stahl < 55 HRC	bedingt geeignet	50 m/min	H
Stahl < 60 HRC	bedingt geeignet	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	80 m/min	S
GG(G)	geeignet	160 m/min	K
Öl	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

## Zubehör

Einsteck-Adapter für Drehmomentschlüssel Typ 16X5	219986 16X5
Montage Schlüssel Typ 16X5	219987 16X5

